

网兜电镀

为满足顾客的需求，ERG可以对各种形状的零件进行电镀。

所谓网兜电镀

一般来讲，电镀方法最常见的有挂镀和滚筒电镀两种方式。

而在ERG，还有另外一种被称之为网兜电镀的方法。

也就是将零件放入网兜中，像制作日本和纸那样的方式，不断摇动网兜，使零件在不断的滚动中电镀，这样就可以避免零件局部镀不上的问题了。

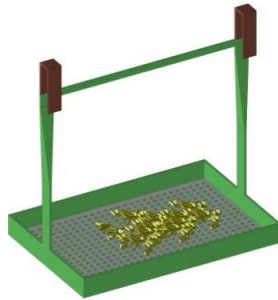
而对用滚筒电镀时容易产生重叠，缠绕等现象的零件来说，适合用网兜电镀。

特 長

网兜电镀有以下的优缺点：

■ 优点

- 适合容易发生缠绕以及细小零件的电镀
- 零件不易变形
- 适合少量多品种生产



网兜电镀

■ 缺点

- 不适合大型零件的电镀。

网兜电镀的实绩



以下是采用挂镀和滚镀时在QCD方面的烦心事，都可以用网兜电镀来解决。

■ 挂镀时的烦心事…

- 挂具痕迹（没有镀上）
- 需要准备特殊的挂具
- 装卸挂具的工作量导致成本上升

Quality

Cost

Delivery

■ 滚镀时的烦心事…

- 由于零件之间的重叠，缠绕而导致这些部分没有镀层
- 当零件数量很少时，不得不加入金属球介质
电镀后要将金属球与零件分离，金属球中的零件残留，以及将异物除去等管理工作都会使成本上升
- 滚筒盖与滚筒之间的缝隙处，零件容易被卡住，从而造成混入。

可以应用的电镀种类

■ 镍

■ 铜

■ 对于其它电镀金属种类，也可以协商。

群馬县富冈市宇田250-6

(群馬县富冈市宇田250-6)

TEL +81-274-62-2421

FAX +81-274-64-2379

株式会社愛麗固

株式会社エルグ

ERG CO.,LTD

<http://www.k-erg.co.jp/english>

ERG plating



Home
page



Twitter



instagram