

# 難素材へのめっき

エルグではお客様のニーズにお応えして様々な部品素材にめっきいたします。

## 特長

### 難素材へのめっき

チタンやタングステン、それらの合金はめっきが難しく、めっきの『難素材』と呼ばれています。エルグではさまざまな種類の難素材へのめっきに対応すべく日々チャレンジしております。金属以外に、エンジニアプラスチックなどの素材にもめっきいたします。

## 難めっき素材 金属

### ■アルミニウム

アルミへのめっきが可能です。  
合金の場合は、合金種類も一緒にお伝えください。

#### 特長

軽い 鉄の約1/3の重さ  
押し出し性、深絞り性で加工性が良い  
熱伝導率が高い。(237 W/m・K)  
比強度(強度/比重)が高い  
耐食性(耐水、耐海水)に優れる  
電気抵抗が低い  
リサイクルしやすい  
磁気を帯びない など



### ■タングステン

特殊な前処理を行うことでめっきが可能です。  
直に金めっきすることも可能です。

#### 特長

金属の中で最も高い融点(3380℃)  
高い硬度(Hv:約3400)  
熱膨張係数(4.5 μm/m・K)が低く、  
歪み、ソリが発生しにくい。  
耐食性が良い など



### ■チタン

特殊な前処理を行うことでめっき可能です。  
直に金めっきすることも可能です。

#### 特長

チタンは比強度が最も高い金属  
耐食性に優れる 表面に強固な  
生体適合性に優れ、医療関係で利用  
軽い 比重は約4.5 (鉄の約57%)  
非磁性の金属 など



### ■マグネシウム

マグネシウムへのめっきが可能です。  
合金の場合は、合金種類も一緒にお伝えください。

#### 特長

磁気を帯びない。  
切削性が良い。  
軽い 鉄の約22%  
比強度、比剛性が鋼やアルミニウムより優れる  
再生しやすい など



## 難めっき素材 非金属

### ■エンジニアリングプラスチック・スーパーエンジニアリングプラスチック

エンジニアプラスチックへのめっき実績があります。  
樹脂の種類によってめっき処理が異なります。  
種類も一緒にお伝えください。

#### 特長

強度が50MPa以上、曲げ弾性率が2.4GPa以上ある  
同体積の金属よりも軽量です。  
耐熱温度が100℃以上で長期間使用できる性質  
(スーパーエンジニアリングプラスチックは耐熱温度が150℃以上で長期間使用できる性質)  
樹脂の種類や混合物の違いで特性が変わります。

Engineering plastic

群馬県富岡市宇田250-6  
TEL 0274-62-2421  
FAX 0274-64-2379

小さな部品の精密めっき  
株式会社エルグ

<http://www.k-erg.co.jp/>

エルグ めっき



Home  
page



Twitter



Face  
book