

难素材上的电镀

敝会社可在各种制品素材上电镀，以满足顾客的需求。

特 长

难素材的电镀

对钛，钨及其合金而言，很难电镀，被称之为“难素材”。
为应对各种难素材的电镀，敝会社正在持续挑战。
除金属以外，敝会社也可以在工程塑料等上面电镀。

难电镀素材 金属

■ 铝

铝上电镀是可能的。
如果是铝合金，请告知其合金种类。

特 长

轻 重量是铁的约1/3
耐挤压性、深冲性能良好
热传导率高。(237 W/m·K)
比强度高(强度/比重)
耐腐蚀性好(耐水、耐海水)
电阻低
容易回收
非磁性 等



■ 钨

经特殊的前处理后就可以电镀。
亦可直接电镀金。

特 长

金属中熔点最高(3380℃)
高硬度(Hv:约3400)
热膨胀系数低(4.5 μm/m·K)、
不易发生扭曲，翘曲。
耐腐蚀性好 等



■ 钛

经特殊的前处理后就可以电镀。
亦可直接电镀金。

特 长

钛是比强度最高的金属
耐腐蚀性良好 对生物体
适应性良好、在医疗领域使用
轻 比重约为4.5 (铁的约57%)
非磁性金属 等



■ 镁

镁上电镀是可能的。
如果是镁合金，请告知其合金种类。

特 长

非磁性。
切削性能好。
轻 约为铁的22%
比强度、比刚性较钢，铝为好。
容易再生 等



难电镀素材 非金属

■ 工程塑料·超工程塑料

有在工程塑料上电镀的经验。
根据树脂种类不同，电镀处理亦不相同。
属于何种类请一并告知。

特 长

强度在50MPa以上、弯曲弹性率在2.4GPa以上
比同体积的金属更轻。
耐热温度为100℃以上，具有可以长时间使用的性质。
(超工程塑料的耐热温度在150℃以上，具有可以长时间使用的性质。)
树脂的种类及混合物的不同，其特性会有变化。

Engineering plastic

群馬县富冈市宇田250-6

(群馬県富岡市宇田250-6)

TEL +81-274-62-2421

FAX +81-274-64-2379

株式会社愛麗固

株式会社エルグ ERG CO.,LTD

<http://www.k-erg.co.jp/english/>

ERG plating



Home
page
(English)



Twitter



instagram