

容易发生粘连制品的电镀

为满足顾客的需求，ERG对容易发生粘连的制品也能实施电镀。

制品的粘连

在电镀时，有些制品会由于其形状而发生粘连现象。发生粘连的制品，即使是中途粘连得以解脱，但其发生粘连部分的接触面则出现无镀层，无光泽或者留下粘连痕迹，成为不良品。针对上述问题，敝公司采用网式电镀以及滚筒等电镀方法，设法使容易发生粘连的制品也能实施电镀。

特 长

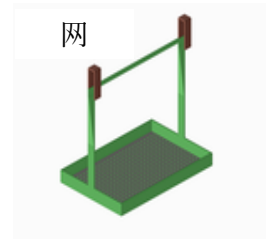
对于容易发生粘连而导致无镀层的平面形状类的制品来说，如果采用敝公司的独特的网式电镀制造技术，就可以解决没有镀层的问题。

■滚桶电镀

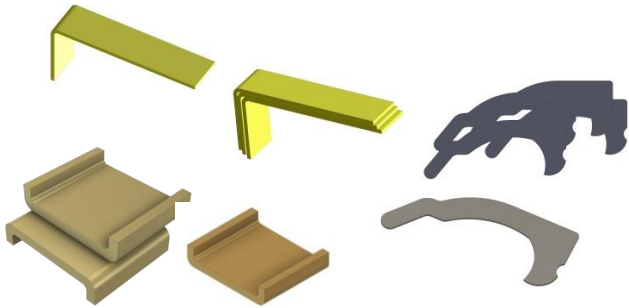
用 途：小型零件以及装挂困难，形状特殊，大批量的情况下，广为采用。
特 征：将制品装入滚筒，通过滚筒的旋转，制品不断搅拌，混合的同时进行电镀。具有镀层厚度的偏差较小，可以大批量生产的优点，但对于容易发生粘连的制品而言，在滚筒旋转过程中，制品就会出现粘连。敝公司可以通过对滚筒形状，旋转速度，滚筒导电线等的调整，可以做到避免无镀层的发生。

■网式电镀

用 途：适用于那些用滚筒电镀时会出现缠绕，粘连的制品。
特 征：将制品撒到网上，不使其发生粘连，摇动网，来搅动制品的同时实施电镀。这样就可以解决没有镀层的问题。想方设法使每一个制品都能在网上滚动，再加上电流条件等的最优化，就可以解决无镀层的问题。



制品例



平板状以及L形状的制品，容易出现制品间的粘连而导致没有镀层的问题。采用敝公司的独特的网式电镀制造技术，解决了没有镀层的问题。

板厚 (t)	0.05mm左右
材 质	铜, 钢铁等
实 绩	500,000个/日左右

可适用的电镀种类

- 镍
- 铜
- 其它种类的电镀，如有需求，亦请商谈。

群馬县富冈市宇田250-6

(群馬県富岡市宇田250-6)

TEL +81-274-62-2421

FAX +81-274-64-2379

株式会社愛麗固

株式会社エルグ ERG CO.,LTD

<http://www.k-erg.co.jp/english>

ERG plating



Home page



Twitter



instagram