细管的内表面电镀

为满足顾客的需求，ERG可以对细管的内表面实施电镀。

制品的粘连问题

当细管的内径越小，细管越长，则管的内表面越不容易电镀上。

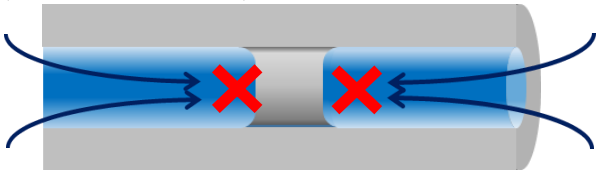
在敝公司，即使是对于像这样困难的细管，也能在内表面实现电镀。

特　长

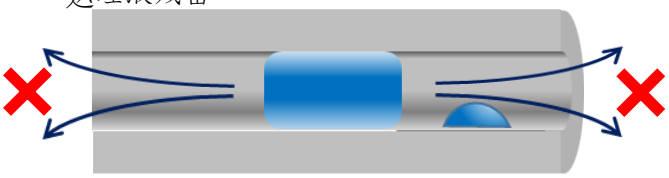
在细管内表面的中心位置，不易电镀，容易出现无镀层或者镀层不能完全覆盖。
敝公司采用独特的制造技术网兜电镀可以避免出现上述的无镀层现象。

细管内表面电镀的难点

处理液到不了最深处。



处理液残留

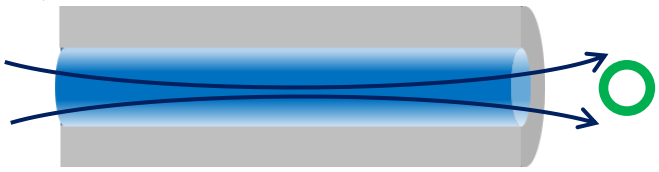


内径越细，管长越长，处理液就越不容易进入到其中心部分，残留液亦不易清除。由此会造成镀不上或者表面凹凸不平等不良问题。

改善

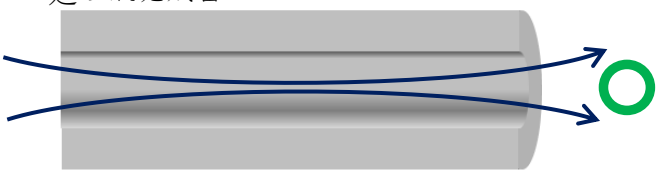
如果是敝公司的话，

处理液可以浸透全部内表面



清除处理液　浸透处理

处理液无残留

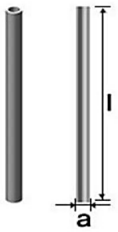


采用特有的工艺，可以实现处理液的完全浸透以及交换过程。由此就可以消除不良，顺利施镀。

接触电阻得以安定，滑动性更好！

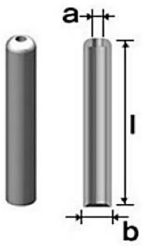
例如、

形状 1



内径（a）	0.5mm左右
全长（l）	50.0mm左右
材质	铜，铁等
实绩	500,000个/日左右

形状2



尖端径（a）	0.15mm左右
尖端径(b)	0.20mm左右
全长（l）	3.00mm左右
材质	铜，铁等
实绩	500,000个/日左右

对于其它形状的制品，都可以商讨，敬请联系。

适用电镀的种类

■镍　　■金
■对于其它电镀种类，都可以商讨，敬请联系。

群马县富冈市宇田250-6
（群馬県富岡市宇田250-6）
TEL　+81-274-62-2421
FAX　+81-274-64-2379
株式会社愛丽固
株式会社エルグ　ERG CO.,LTD

http://www.k-erg.co.jp/english

ERG plating

Home page　Twitter　instagram